

## Programme de la formation

**RCM appliquée : justifier chaque tâche de maintenance de vos équipements critiques** Classe virtuelle 10 heures Salarié en poste, Indépendant et dirigeant · De 4 à 8 participants À partir de 690 € Net de taxe par participant**Description courte**

La formation « RCM appliquée » apprend aux équipes maintenance à justifier chaque tâche de leur plan préventif par un mode de défaillance et ses conséquences, selon les 7 questions de la norme SAE JA1011. En 4 classes virtuelles et 3 travaux intersession, chaque participant applique la méthode sur un équipement critique de son entreprise et repart avec un plan de maintenance révisé. Conçue et animée par un praticien formé à la RCM aux États-Unis, qui l'applique depuis 30 ans en usine et en conseil.

**Profil des participants**

- Responsables et ingénieurs maintenance
- Ingénieurs et techniciens méthodes maintenance, référents fiabilité
- Techniciens de maintenance expérimentés
- Directeurs et responsables techniques

**Prérequis**

- Expérience de la maintenance industrielle (1 an minimum conseillé)
- Avoir choisi un équipement critique de son site sur lequel appliquer la méthode
- Accès à l'historique de pannes de cet équipement (12 à 24 mois) et à son plan préventif actuel
- Accord du responsable pour mobiliser un opérateur et un technicien 1 à 2 h pendant l'intersession
- PC avec webcam, micro et connexion stable ; accès à Microsoft Teams

**Objectifs**

À l'issue de la formation, le participant sera capable de **conduire une analyse RCM sur un équipement critique** et d'en déduire un **plan de maintenance préventive dont chaque tâche est justifiée** par un mode de défaillance et ses conséquences.

**Aptitudes et compétences visées / attestées**

- Expliquer les principes de la RCM et les six schémas de défaillance, et dire quand la méthode est pertinente
- Définir le contexte d'exploitation, les fonctions et les défaillances fonctionnelles d'un équipement, avec des standards de performance chiffrés
- Identifier les modes de défaillance raisonnablement probables et décrire leurs effets

- Classer les conséquences (cachées, sécurité-environnement, opérationnelles, non opérationnelles) et choisir la tâche adaptée avec l'arbre de décision RCM
- Fixer un intervalle de tâche (intervalle P-F, recherche de défaillance) et traduire l'analyse en gammes dans la GMAO
- Piloter une démarche RCM sur son site : choix des équipements, équipe, rythme, pièges à éviter

## Contenu

1. **Pourquoi la RCM** : origines (aviation civile, Nowlan et Heap, norme SAE JA1011), six schémas de défaillance, les 7 questions de la RCM, choix de l'équipement par la criticité
2. **Fonctions, défaillances, modes et effets** : contexte d'exploitation, fonctions principales et secondaires, standards de performance, défaillances fonctionnelles, modes de défaillance et rédaction des effets
3. **Conséquences et choix des tâches** : défaillances évidentes ou cachées, catégories de conséquences, tâches conditionnelles, systématiques et de recherche de défaillance, actions par défaut, fixation des intervalles
4. **Du tableau RCM au plan et à la démarche site** : restitution des cas réels, traduction en gammes GMAO, RCM complète ou allégée, facteurs de succès, plan d'action à 90 jours

Travaux intersession : trois exercices courts (45 à 75 min) sur l'équipement du participant, avec l'opérateur et le technicien, corrigés et annotés par le formateur.

Chaque séance s'appuie sur des exemples d'application vécus en agroalimentaire, métallurgie et automobile.

## Pédagogie et organisation

- Méthodes pédagogiques
  - Méthode active : apports courts (20 minutes maximum), alternés avec exercices et partages d'expérience
  - Démonstration sur un cas fil rouge industriel, puis application à un équipement critique du participant
  - 4 classes virtuelles de 1 h 45 sur Microsoft Teams, une par semaine, et 3 h de travaux intersession encadrés
  - Retours individuels du formateur sur chaque rendu
- Matériel pédagogique :
  - Support de cours et mur collaboratif en ligne (Padlet) accessible pendant et après la formation
  - Fiche RCM (Excel), arbre de décision RCM, grille de criticité
  - Aide-mémoire : les 7 questions, check-list des fonctions secondaires, intervalle P-F

## Positionnement et Modalités d'évaluation des acquis

- **Test de positionnement en amont : oui** (questionnaire en ligne : pratiques maintenance, connaissance de la RCM, attentes)
- **Evaluation des acquis / compétences liées aux objectifs opérationnels définis :**

| Connaissances ou compétences                 | Modalités d'évaluation                                | Critères d'évaluation                                        |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Principes RCM, conséquences, types de tâches | QCM en fin de formation                               | 75 % de bonnes réponses                                      |
| Mener une analyse RCM sur un équipement      | 3 rendus intersession et restitution finale           | Fiche RCM cohérente et plan révisé, validés par le formateur |
| Progression                                  | Comparaison du test de positionnement et du QCM final | Progression constatée                                        |

- Fiche d'évaluation qualitative de la formation (à chaud)
- Evaluation à froid après formation (3 mois) : questionnaire au participant et à son responsable sur l'intégration du plan révisé dans la GMAO.

## Mode de validation

- *A l'issue de la formation, le formateur évalue l'aptitude à conduire une analyse RCM et à en déduire un plan de maintenance justifié, sur la base du QCM et des rendus intersession, et délivre une attestation de fin de formation.*

## Financements possibles

OPCO (notamment OPCO 2i pour l'industrie, OCAPIAT pour l'agroalimentaire), dans le cadre du plan de développement des compétences.

## Modalités et délai d'accès

Inscription possible jusqu'à 15 jours avant le début de la formation. En intra : dates fixées avec l'entreprise.

Tarifs : 690 € HT par participant (inter-entreprises, à distance) ; intra-entreprise à distance : 2 900 € HT par groupe jusqu'à 8 participants ; parcours Maintenance augmentée + RCM appliquée : 1 890 € HT par participant. Accompagnement post-formation sur devis.

## Référent handicap

**PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :** *(mise en place de compensation...)*

**Contact :** Référent handicap 02 51 84 95 55 / 06 28 70 45 28 / [nadiahadjeri@cadresenmission.com](mailto:nadiahadjeri@cadresenmission.com)

## Accessibilité aux personnes en situation de handicap

**PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :** *(mise en place de compensation...)*

**Contact :** Référent handicap 02 51 84 95 55 / 06 28 70 45 28 / [nadiahadjeri@cadresenmission.com](mailto:nadiahadjeri@cadresenmission.com)

## Intervenant

Pascal Flatrès, Consultant expert en maintenance industrielle.

- 
- 30 ans d'expérience dans l'industrie sur des postes tels que :
    - Consultant formateur, Expert en stratégie de maintenance industrielle
    - Directeur industriel (> 600 personnes), Directeur de PME
    - Directeur technique, responsable maintenance en France et à l'étranger
    - Directeur de l'excellence opérationnelle Michelin en Europe centrale
    - Bureau d'études / conduite de projets / installations nouvelles
    - Missions internationales : France, USA, Canada, Brésil, Asie et Moyen Orient
    - Trilingue : Français natif, Anglais fluent professionnel, Polonais fluent professionnel
  - Formé à la RCM aux États-Unis dans les années 1990, l'applique depuis comme responsable maintenance, directeur technique puis consultant
  - Concepteur de la méthode DIAGFIAB© et de l'IA métier MaintAI
  - Intervenant en école d'ingénieurs (ENSIBS) sur les plans de maintenance assistés par l'IA

CV: [linkedin.com/pub/pascal-flatres/61/203/a68/](https://www.linkedin.com/pub/pascal-flatres/61/203/a68/)

## Prochaines sessions

Du 13/04/2027 au 04/05/2027 à distance