



Programme de la formation

Repérage initial des Compétences CQP Technicien de maintenance Industrielle (TMI) des industries chimiques

 Individuel sur site

 4 heures sur 0,5 jour(s)

 Salarié en poste · De 1 à 2 participants

 600 € HT / 720 € TTC par participant

 Formation certifiante [RNCP26296](#) gérée par France Compétences

Description courte

Repérage des compétences acquises ou manquantes d'un candidat à la certification CQP de technicien de maintenance Industrielle des Industries chimiques avec un outil (Outil 1) dédié. Elle balaye 9 compétences types du métier et permet de positionner le candidat selon les acquis identifiés lors de l'entretien réalisé au poste de travail et/ou en salle.

Numéro du référentiel RNCP du CQP; RNCP 26297

détail du référentiel disponible sur <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/26297>

Outils de certification disponibles sur : https://www.observatoiredelachimie.fr/cqp-cqpi/?_cat_cqp_post=cqp

Profil des participants

Personnes désirant obtenir un CQP des industries chimiques

CDI, CDD, Intérimaire en entreprise relevant de la CCIC

Prérequis

Tenue du poste depuis 1 an dans la fonction ciblée

CDI , ou CDD

Objectifs

- Se positionner sur le dispositif de certification CQP du candidat
- Identifier les différentes étapes du processus de certification
- Présentation des différents outils utilisés (outils 1 à 9)
- Réaliser le repérage initial des compétences (outil 1)
- Commenter et identifier les éléments de compétences acquis et manquants
- Définir le besoin en compétences à compléter et/ou acquérir pour la certification du candidat

Aptitudes et compétences visées / attestées

- Compétence 1 – Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri Technologiques
- Compétence 2 – Organiser son intervention
- Compétence 3 – Contrôler le bon fonctionnement d'un équipement ou d'une installation dans les domaines mécaniques, électriques ou électroniques et hydrauliques ou pneumatique
- Compétence 4 – Remplacer des pièces ou instruments défectueux
- Compétence 5 – Ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation sur système automatisé dans le respect des délais
- Compétence 6 – Analyser l'application des règles de qualité, d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention
- Compétence 7 – Communiquer, traiter les informations relatives à la maintenance et transmettre des savoir-faire
- Compétence 8 – Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise et le travail en équipe
- Compétence 9 – Mettre en œuvre une action d'amélioration dans son service

Contenu

- Information/rappel sur le dispositif CQP, des outils et de la démarche de certification
- Présentation de l'outil de repérage initial des compétences (outil 1)
- Présentation du candidat et de son parcours professionnel (outil 6)
- Description des principales activités réalisées, en salle et au poste de travail
- Bilan du repérage sur l'outil 1 avec le responsable direct
- Préconisations sur les actions d'acquisition des compétences

Pédagogie et organisation

- Présentation orale/diaporama
- Présentation des compétences / Observation sur le poste de travail
- simulations et mise en situation pratiques
- Evaluation d'acquis avec utilisation des outils CQP (outil 1) à jour

Positionnement et Modalités d'évaluation des acquis

- Utilisation des référentiels évaluation CQP TMI France Chimie en cours
- Présentations et actions en face à face au poste
- Bilan avec Compte rendu d'évaluation
- Action à faire en préalable à l'action de formation (repérage initial)

Mode de validation

Rédaction et validation du bilan du repérage avec candidat et encadrement entreprise

Rédaction et synthèse sur l'outil 1 "repérage initial des compétences" CQP Technicien de maintenance Industrielle des Industries Chimiques (code RNCP 26297)

Financements possibles

OPCO2i, Contrat de professionnalisation, Pro A

Entreprise: Plan de formation, PDC individuel

Modalités et délai d'accès

Etre salarié d'une entreprise relevant de la convention collective de la branche chimie
accès libre,

Référent handicap

PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP : *(mise en place de compensation...)*

Contact : Référent handicap 02 51 84 95 55 / 06 28 70 45 28 / nadiahadjeri@cadresenmission.com

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Oui, selon adaptabilité du poste au handicap du salarié

Intervenant

Philippe ROBINET